

Gewindeformer Überlang HSSE-PM TiN M ISO 2X (6HX) 0° 376 ähnlich ;2174 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen tiefliegenden Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl, NE-Metallen**, bis zu einer **Festigkeit von 1300 N/mm²**.

Ausführung

- überlanger Maschinengewindeformer mit Schmiernuten

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- sehr gute Zugänglichkeit an tiefliegenden Gewinden



Technische Daten

Produktnummer	1003141 619
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	11,2 mm
Länge	180 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	376 ähnlich 2174
EAN Code	4050293579529
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com