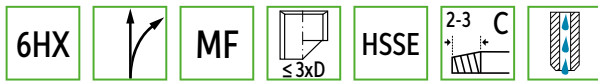


Gewindeformer mit Innenkühlung axial HSSE-PM Carbo MF ISO 2X (6HX) 0° 374 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Grundloch, in NE-Metallen bis 1300 N/mm².



Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- Schneidkantenbehandlung, für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- sehr gute Gleiteigenschaften und Notlauffunktion bei unterbrochener Kühlmittelzufuhr durch innovative Carbobeschichtung

Technische Daten

Produktnummer	1003141 605
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF16
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	15,3 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	374 ähnlich
EAN Code	4050293579758
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com