

### Gewindeformer Übermaß HSSE-TiN M ISO 3 (6G) 0° 371 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup> mit einer Materialdehnung >10 %.

#### Ausführung

- ohne Schmiernuten, Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003141 523</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M6
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	5,55 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371 ähnlich
EAN Code	4050293582666
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com