

Gewindeformer mit Innenkühlung HSSE-PM TiCN M ISO 2 (6H) 0° 376 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Grundloch, **in Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².**



Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit

Technische Daten

Produktnummer	1003141 452
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	11,2 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	376 ähnlich
EAN Code	4050293582833
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com