

Gewindeformer mit Innenkühlung VHM TiAlN M ISO 2 (6H) 0° 371 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm²**.

Ausführung

- M3 und M4 ohne Innenkühlung

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- VHM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für extrem hohe Anforderungen an die Standzeit

Hinweis

M



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003141 459 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M6 |
| Steigung | 1 mm |
| Kernlochdurchmesser | 5,55 mm |
| Länge | 80 mm |
| Schaftdurchmesser | 6 mm |
| Schaftvierkant | 4,9 mm |
| DIN | 371 ähnlich |
| EAN Code | 4050293578461 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com