

Gewindeformer HSSE-TiN M ISO 2 (6H) 0° 376 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² mit einer Materialdehnung >10 %.

Ausführung

- ohne Schmiernuten, Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003141 498 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M20 |
| Steigung | 2,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 18,9 mm |
| Länge | 140 mm |
| Schaftdurchmesser | 16 mm |
| Schaftvierkant | 12 mm |
| DIN | 376 ähnlich |
| EAN Code | 4050293582598 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com