

### Gewindeformer Überlang HSSE-PM TiN MF ISO 2X (6HX) 0° C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen tiefliegenden Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup> mit einer Materialdehnung >10% in der Einzelteil- und Serienfertigung.

#### Ausführung

- mit Schmiernuten, Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- sehr gute Zugänglichkeit an tiefliegenden Gewinden



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003141 626</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF12
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	11,3 mm
Länge	180 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	9 mm
EAN Code	4050293579598
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com