

Gewindeformer HSSE TiN MF ISO 2 (6H) 0° 374 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² mit einer Materialdehnung >10 %.

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003141 534 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF10 |
| Steigung | 1,25 mm |
| Kernlochdurchmesser | 9,4 mm |
| Länge | 100 mm |
| Schaftdurchmesser | 7 mm |
| Schaftvierkant | 5,5 mm |
| DIN | 374 |
| EAN Code | 4050293583021 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com