

Gewindeformer HSSE TiN MF ISO 2 (6H) 0° 374 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² mit einer Materialdehnung >10 %.

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit



Technische Daten

Produktnummer	1003141 542
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF18
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	17,55 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	14 mm
Schaftvierkant	11 mm
DIN	374
EAN Code	4050293583106
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com