

### Gewindeformer HSSE TiN MF ISO 2 (6H) 0° 374 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup> mit einer Materialdehnung >10 %.

#### Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit



### Technische Daten

Produktnummer	1003141 546
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF22
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	21,3 mm
Länge	125 mm
Schaftdurchmesser	18 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
DIN	374
EAN Code	4050293583144
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com