

Gewindeformer mit Innenkühlung VHM TiAlN M ISO 2 (6H) 0° 371 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm²**.



Ausführung

- M3 und M4 ohne Innenkühlung

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- VHM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für extrem hohe Anforderungen an die Standzeit

Hinweis

M

Technische Daten

Produktnummer	1003141 457
Gewindeart x Nenndurchmesser	M4
Steigung	0,7 mm
Kernlochdurchmesser	3,7 mm
Länge	63 mm
Schaftdurchmesser	4,5 mm
Schaftvierkant	3,4 mm
DIN	371 ähnlich
EAN Code	4050293578447
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com