

Gewindeformer mit Innenkühlung VHM TiAlN M ISO 2 (6H) 0° 376 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm²**.



Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- VHM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für extrem hohe Anforderungen an die Standzeit

Technische Daten

Produktnummer	1003141 464
Gewindeart x Nenndurchmesser	M16
Steigung	2 mm
Kernlochdurchmesser	15,1 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	376 ähnlich
EAN Code	4050293582888
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com