

Gewindeformer HSSE TiCN M ISO 2X (6HX) 0° 371 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm²**.



Vorteil

- innovative Formgeometrie optimiert für die Bearbeitung von Materialien mit hoher Festigkeit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenfinishing sorgen für hohe Standzeiten

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014363 204 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M1 |
| Steigung | 0,25 mm |
| Kernlochdurchmesser | 0,9 mm |
| Länge | 40 mm |
| Schaftdurchmesser | 2,5 mm |
| Schaftvierkant | 2,1 mm |
| DIN | 371 |
| Herstellerteilenummer | 12280274 |
| EAN Code | 4050293437867 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com