

Gewindeformer HSSE TiN Typ VA Max M ISO 2X (6HX) 0° 376 C für den spezialisierten Einsatz in Edelstählen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Edelstahl und NE-Metallen**.



Vorteil

- innovative Formgeometrie für die Edelstahlbearbeitung sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit

Technische Daten

Produktnummer	1014369 112
Gewindeart x Nenndurchmesser	M16
Steigung	2 mm
Kernlochdurchmesser	15 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Schaftvierkant	9 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	12280253
EAN Code	4050293437652
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com