

Gewindeformer HSSE TiCN M ISO 2X (6HX) 0° 371 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm²**.



Vorteil

- innovative Formgeometrie optimiert für die Bearbeitung von Materialien mit hoher Festigkeit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenfinishing sorgen für hohe Standzeiten

Technische Daten

Produktnummer	1014363 200
Gewindeart x Nenndurchmesser	M1,2
Steigung	0,25 mm
Kernlochdurchmesser	1,1 mm
Länge	40 mm
Schaftdurchmesser	2,5 mm
Schaftvierkant	2,1 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	12280275
EAN Code	4050293437874
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com