

Gewindeformer HSSE TiN Typ VA Max MF ISO 2X (6HX) 0° 374 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Edelstahl und NE-Metallen**.

Vorteil

- innovative Formgeometrie für die Edelstahlbearbeitung sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit



Technische Daten

Produktnummer	1014376 110
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF10
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	9,55 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Schaftvierkant	8 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	12280271
EAN Code	4050293437836
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com