

Gewindeformer HSSE TiN Typ VA Max MF ISO 2X (6HX) 0° 374 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Edelstahl und NE-Metallen**.

Vorteil

- innovative Formgeometrie für die Edelstahlbearbeitung sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit



Technische Daten

Produktnummer	1014376 104
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF4
Steigung	0,5 mm
Kernlochdurchmesser	3,9 mm
Länge	63 mm
Schaftdurchmesser	4,5 mm
Schaftvierkant	3,4 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	12280267
EAN Code	4050293437799
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com