

### Gewindeformer HSSE TiCN M ISO 2X (6HX) 0° 376 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm<sup>2</sup>**.



#### Vorteil

- innovative Formgeometrie optimiert für die Bearbeitung von Materialien mit hoher Festigkeit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenfinishing sorgen für hohe Standzeiten

### Technische Daten

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer                | <b>1014363 213</b> |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M12                |
| Steigung                     | 1,75 mm            |
| Kernlochdurchmesser          | 11,2 mm            |
| Länge                        | 110 mm             |
| Schaftdurchmesser            | 9 mm               |
| Schaftvierkant               | 7 mm               |
| DIN                          | 376                |
| Herstellerteilenummer        | 12280286           |
| EAN Code                     | 4050293437980      |
| Statistische Warennummer     | 82074010           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com