

Gewindeformer HSSE TiCN M ISO 2X (6HX) 0° 371 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm²**.



Vorteil

- innovative Formgeometrie optimiert für die Bearbeitung von Materialien mit hoher Festigkeit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenfinishing sorgen für hohe Standzeiten

Technische Daten

Produktnummer	1014363 208
Gewindeart x Nenndurchmesser	M4
Steigung	0,7 mm
Kernlochdurchmesser	3,7 mm
Länge	63 mm
Schaftdurchmesser	4,5 mm
Schaftvierkant	3,4 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	12280281
EAN Code	4050293437935
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com