

Gewindeformer mit Innenkühlung HSSE TiCN M ISO 3X (6GX) 0° 376 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm²**.



Vorteil

- innovative Formgeometrie optimiert für die Bearbeitung von Materialien mit hoher Festigkeit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenfinishing sorgen für hohe Standzeiten

Technische Daten

Produktnummer	1014373 112
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	11,2 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	12280313
EAN Code	4050293438253
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com