

Gewindeformer mit Innenkühlung rad HSSE TiCN M ISO 2X (6HX) 0° 376 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm²**.



Vorteil

- innovative Formgeometrie optimiert für die Bearbeitung von Materialien mit hoher Festigkeit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenfinishing sorgen für hohe Standzeiten

Technische Daten

Produktnummer	1014366 122
Gewindeart x Nenndurchmesser	M22
Steigung	2,5 mm
Kernlochdurchmesser	20,8 mm
Länge	140 mm
Schaftdurchmesser	18 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	12280303
EAN Code	4050293438154
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com