

Gewindeformer mit Innenkühlung rad HSSE TiCN M ISO 2X (6HX) 0° 376 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm²**.



Vorteil

- innovative Formgeometrie optimiert für die Bearbeitung von Materialien mit hoher Festigkeit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenfinishing sorgen für hohe Standzeiten

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014366 130 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M30 |
| Steigung | 3,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 28,2 mm |
| Länge | 180 mm |
| Schaftdurchmesser | 22 mm |
| Schaftvierkant | 18 mm |
| DIN | 376 |
| Herstellerteilenummer | 12280306 |
| EAN Code | 4050293438185 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com