

Gewindeformer mit Innenkühlung rad HSSE TiCN M ISO 2X (6HX) 0° 376 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm²**.



Vorteil

- innovative Formgeometrie optimiert für die Bearbeitung von Materialien mit hoher Festigkeit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenfinishing sorgen für hohe Standzeiten

Technische Daten

Produktnummer	1014366 130
Gewindeart x Nenndurchmesser	M30
Steigung	3,5 mm
Kernlochdurchmesser	28,2 mm
Länge	180 mm
Schaftdurchmesser	22 mm
Schaftvierkant	18 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	12280306
EAN Code	4050293438185
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com