

### Gewindeformer mit Innenkühlung rad HSSE TiCN MF ISO 2X (6HX) 0° 374 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm<sup>2</sup>**.



#### Vorteil

- innovative Formgeometrie optimiert für die Bearbeitung von Materialien mit hoher Festigkeit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenfinishing sorgen für hohe Standzeiten

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014375 118</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF18
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	17,3 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	14 mm
Schaftvierkant	11 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	12280337
EAN Code	4050293438499
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com