

Gewindeformer mit Innenkühlung rad HSSE TiCN MF ISO 2X (6HX) 0° 374 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm²**.



Vorteil

- innovative Formgeometrie optimiert für die Bearbeitung von Materialien mit hoher Festigkeit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenfinishing sorgen für hohe Standzeiten

Technische Daten

Produktnummer	1014375 122
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF22
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	21,3 mm
Länge	125 mm
Schaftdurchmesser	18 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	12280339
EAN Code	4050293438512
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com