

Gewindeformer HSSE-PM TiCN h6 Schaft M ISO 1X (4HX) und ISO 2X (6HX) 0° DIN 371 ähnlich und 376 C

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² mit einer Materialdehnung >10%.



Ausführung

- mit Schmiernuten h6 Schaft

Vorteil

- h6 Schaft für Schrumpfanwendungen
- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit

Technische Daten

Produktnummer	1014378 114
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	9,30 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Schaftvierkant	8,0 mm
DIN	371 ähnlich
Herstellerteilenummer	10483576
EAN Code	4050293537826
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com