

Gewindeformer mit Innenkühlung rad HSSE TiCN MF ISO 2X (6HX) 0° 374 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm²**.



Vorteil

- innovative Formgeometrie optimiert für die Bearbeitung von Materialien mit hoher Festigkeit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenfinishing sorgen für hohe Standzeiten

Technische Daten

Produktnummer	1014375 110
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF10
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	9,55 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Schaftvierkant	8 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	12280330
EAN Code	4050293438420
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com