

Gewindeformer HSSE-PM TiCN h6 Schaft M ISO 1X (4HX) und ISO 2X (6HX) 0° DIN 371 ähnlich und 376 C

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² mit einer Materialdehnung >10%.



Ausführung

- mit Schmiernuten h6 Schaft

Vorteil

- h6 Schaft für Schrumpfanwendungen
- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit

Technische Daten

Produktnummer	1014378 112
Gewindeart x Nenndurchmesser	M6
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	5,55 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371 ähnlich
Herstellerteilenummer	10483574
EAN Code	4050293537802
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com