

Gewindeformer HSSE-PM TiCN h6 Schaft M ISO 1X (4HX) und ISO 2X (6HX) 0° DIN 371 ähnlich und 376 C

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² mit einer Materialdehnung >10%.



Ausführung

- mit Schmiernuten h6 Schaft

Vorteil

- h6 Schaft für Schrumpfanwendungen
- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014378 117 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M16 |
| Steigung | 2 mm |
| Kernlochdurchmesser | 15,10 mm |
| Länge | 110 mm |
| Schaftdurchmesser | 12 mm |
| Schaftvierkant | 9,0 mm |
| DIN | 376 |
| Herstellerteilenummer | 10483579 |
| EAN Code | 4050293537857 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com