

Gewindeformer mit Innenkühlung radial HSSE-PM TiCN h6 Schaft M ISO 2X (6HX) 0° 371 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis 1300 N/mm².



Ausführung

- mit Schmiernuten und Innenkühlung h6 Schaft

Vorteil

- h6 Schaft für Schrumpfanwendungen
- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit

Technische Daten

Produktnummer	1014381 116
Gewindeart x Nenndurchmesser	M16
Steigung	2 mm
Kernlochdurchmesser	15,10 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Schaftvierkant	9,0 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	10483587
EAN Code	4050293537932
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com