

Maschinen-Gewindeformer



Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangs- und Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 2,5xD

Ausführung

- TiN-Beschichtung für gute Gleiteigenschaften
- Schmierruten für optimale Schmiereffekte
- Toleranzfeld 6HX
- DIN 376
- DIN-Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- HSSE, TiN-beschichtet

Hinweis

Für alle Materialien mit einer Mindestdehnung von 8%.
Zum Formen möglichst hochkompressible Schneidöle verwenden.



Technische Daten

Produktnummer	1014365 111
Gewindeart x Nenndurchmesser	M14
Steigung	2,0 mm
Kernlochdurchmesser	12,0 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	11,0 mm
Schaftvierkant	9
DIN	2174
Herstellerteilenummer	376891
EAN Code	4024496022038
Statistische Warennummer	82074010

