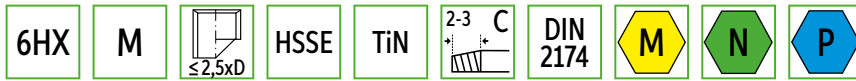


Maschinen-Gewindeformer



Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangs- und Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 2,5xD

Ausführung

- TiN-Beschichtung für gute Gleiteigenschaften
- Schmiernuten für optimale Schmiereffekte
- Toleranzfeld 6HX
- DIN 376
- DIN-Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- HSSE, TiN-beschichtet

Hinweis

Für alle Materialien mit einer Mindestdehnung von 8%.
Zum Formen möglichst hochkompressible Schneidöle verwenden.



Technische Daten

Produktnummer	1014365 110
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,20 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7
DIN	2174
Herstellerteilenummer	376891
EAN Code	4024496022021
Statistische Warennummer	82074010

