

### Maschinen-Gewindeformer



**ATORN**

#### Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangs- und Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 2xD

#### Ausführung

- Durch optimierte Geometrie deutlich reduziertes Drehmoment
- Schmiernuten für optimalen Schmiereffekt auch in tiefen Gewinden
- Toleranzfeld 6HX
- DIN 371/376
- Form C (2-3 Gänge)
- HSSE, TiN-beschichtet

#### Hinweis

Für alle Materialien mit einer Mindestdehnung von 8%.  
Zum Formen möglichst hochkompressible Schneidöle verwenden.



### Technische Daten

Produktnummer	1014364 112
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	11,10 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	11290426
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com