

Maschinen-Gewindeformer



Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangs- und Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 2,5xD

Ausführung

- TiN-Beschichtung für gute Gleiteigenschaften
- Schmierruten für optimale Schmiereffekte
- Toleranzfeld 6HX
- DIN 371
- DIN-Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- HSSE, TiN-beschichtet

Hinweis

- Für alle Materialien mit einer Mindestdehnung von 8%.
Zum Formen möglichst hochkompressible Schneidöle verwenden.



Technische Daten

Produktnummer	1014365 109
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	9,30 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10,0 mm
Schaftvierkant	8,0
DIN	2174
Herstellerteilenummer	371891
EAN Code	4024496022014
Statistische Warennummer	82074010

