

Maschinen-Gewindeformer



Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangs- und Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 2,5xD

Ausführung

- TiN-Beschichtung für gute Gleiteigenschaften
- Schmiernuten für optimale Schmiereffekte
- Toleranzfeld 6HX
- DIN 371
- DIN-Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- HSSE, TiN-beschichtet

Hinweis

Für alle Materialien mit einer Mindestdehnung von 8%.
Zum Formen möglichst hochkompressible Schneidöle verwenden.



Technische Daten

Produktnummer	1014365 107
Gewindeart x Nenndurchmesser	M6
Steigung	1,0 mm
Kernlochdurchmesser	5,55 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9
DIN	2174
Herstellerteilenummer	371891
EAN Code	4024496021994
Statistische Warennummer	82074010

