

### Ausbohrer für Gewindebohrer für den Einsatz in gehärteten Stählen bis 63HRC



**ATORN**

#### Anwendung

Zum Ausbohren von abgebrochenen Gewindebohrern (HSS, HSSE, HSSE-PM) bis zu einer Härte von 65HRC, auf Tisch- oder Ständerbohrmaschinen, in Trocken- oder Nassbearbeitung mit einer Drehzahl von 1000-200 U/min im Handvorschub oder auf CNC-Maschinen in Nassbearbeitung mit einer Drehzahl von 1400-2400U/min und einen Vorschub von 0,03-0,06 pro Umdrehung. Standzeit des Bohrers beträgt 3 bis 5 Gewindebohrer.

#### Ausführung

- Ausbohrer VHM-TiN mit drei Schneiden

#### Vorteil

- anwenderfreundliches und rationelles entfernen von Gewindebohrern spart Zeit und Kosten
- innovative Schneidengeometrie sorgen für eine hohe Prozesssicherheit und hohe Standzeit



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003141 693</b>
Passend für Schraubengewinde	M12
Schneidendurchmesser	10,2 mm
Spannutlänge	35 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	11 mm
Herstellerteilenummer	12040007
EAN Code	4050293349030
Statistische Warennummer	82075070



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com