

Maschinen-Gewindeformer



ATORN

Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangs- und Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 2xD

Ausführung

- h6-Schaft für die Aufnahme in Schrumpffutter
- Toleranzfeld 6HX
- DIN 371/376
- Form C (2-3 Gänge)
- VHM Feinstkorn, TiAlN+C-beschichtet

Vorteil

- Durch optimierte Geometrie deutlich reduziertes Drehmoment
- Schmiernuten für optimalen Schmiereffekt auch in tiefen Gewinden

Hinweis

Für alle Materialien mit einer Mindestdehnung von 8%.
Zum Formen möglichst hochkompressive Schneidöle verwenden.
Extrem hohe Standzeiten bei Serienproduktion.
Hohe Prozesssicherheit.



Technische Daten

Produktnummer	1014367 112
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	11,10 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	11290446
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com