

### Durchgangs-Gewindebohrer



**ATORN**

#### Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangs- und Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 2xD

#### Ausführung

- - Mit Ölnuten
- - DIN 371
- - Toleranzfeld 6HX
- - DIN-Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- - Synchrowerkzeug für CNC-Maschinen
- HSSE-PM-TiCN

#### Hinweis

Synchrofutter siehe Art.-Nr. 21453, 21457 und 21837.

Passende Einsätze siehe Art.-Nr. 21465-21466.



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014363 110</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	9,30 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10,0 mm
Schaftvierkant	8,0 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	11290862
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com