

### Maschinen-Gewindeformer



**ATORN**

#### Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangs- und Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 2xD

#### Ausführung

- h6-Schaft für die Aufnahme in Schrumpffutter
- Toleranzfeld 6HX
- DIN 371/376
- Form C (2-3 Gänge)
- VHM Feinstkorn, TiAlN+C-beschichtet

#### Vorteil

- Durch optimierte Geometrie deutlich reduziertes Drehmoment
- Schmiernuten für optimalen Schmiereffekt auch in tiefen Gewinden

#### Hinweis

Für alle Materialien mit einer Mindestdehnung von 8%.  
Zum Formen möglichst hochkompressive Schneidöle verwenden.  
Extrem hohe Standzeiten bei Serienproduktion.  
Hohe Prozesssicherheit.



### Technische Daten

Produktnummer	1014367 110
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	9,30 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10,0 mm
Schaftvierkant	8,0 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	11290445
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com