

Durchgangs-Gewindebohrer



ATORN

Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangs- und Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 2xD

Ausführung

- - Mit Ölnuten
- - DIN 371
- - Toleranzfeld 6HX
- - DIN-Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- - Synchrowerkzeug für CNC-Maschinen
- HSSE-PM-TiCN

Hinweis

Synchrofutter siehe Art.-Nr. 21453, 21457 und 21837.

Passende Einsätze siehe Art.-Nr. 21465-21466.



Technische Daten

Produktnummer	1014363 108
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	7,40 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8,0 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	11290861
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com