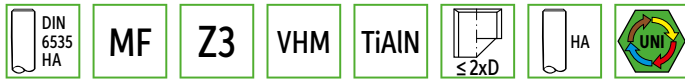


Gewindefräser VHM-TiAlN 2xD (M, MF) Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².

Ausführung

- Gewindefräser mit kurzem Gewindeteil

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie und hochwertigem Hartmetall sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- Gewindefräsen sehr kleiner Gewinde ab M1 x 0,2 möglich



Technische Daten

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014635 109 |
| Schneidendurchmesser | 2,37 mm |
| Steigung | 0,5 mm |
| Geeignet für metrisches Gewinde ab | M3 |
| Länge | 105 mm |
| Nutzlänge Gewindefräsen | 6,5 mm |
| Schaftdurchmesser | 6 mm |
| Anzahl Schneiden | 3 STK |
| fz Stahl 1000 | 0,05 mm |
| Herstellerteilenummer | 11940357 |
| EAN Code | 4050293207866 |
| Statistische Warennummer | 82077031 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com