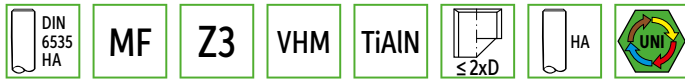


Gewindefräser VHM-TiAlN 2xD (M, MF) Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².

Ausführung

- Gewindefräser mit kurzem Gewindeteil

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie und hochwertigem Hartmetall sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- Gewindefräsen sehr kleiner Gewinde ab M1 x 0,2 möglich



Technische Daten

Produktnummer	1014610 112
Schneidendurchmesser	9 mm
Steigung	1,75 mm
Geeignet für metrisches Gewinde ab	M12
Länge	73 mm
Nutzlänge Gewindefräsen	26 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Anzahl Schneiden	3 STK
fz Stahl 1000	0,14 mm
Herstellerteilenummer	11940338
EAN Code	4050293207675
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com