

Gewindefräser VHM-TiAlN 2xD (M, MF) Zylinderschaft HA für die Hartbearbeitung bis 63HRC im Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in der Materialgruppe gehärteter Stahl bis zu einer Festigkeit bis 63HRC.

Ausführung

- Gewindefräser mit kurzem Gewindeteil

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie und Beschichtungstechnologie sorgen für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- Gewindefräsen sehr kleiner Gewinde ab M2 x 0,4 möglich

Hinweis

Werkzeug muss im Linkslauf eingesetzt werden!



Technische Daten

Produktnummer	1014640 104
Schneidendurchmesser	2,37 mm
Steigung	0,5 mm
Geeignet für metrisches Gewinde ab	M3
Länge	58 mm
Nutzlänge Gewindefräsen	6,5 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Anzahl Schneiden	3 STK
fz Stahl 1000	0,01 mm
Herstellerteilenummer	11940390
EAN Code	4050293211016
Statistische Warennummer	82077031



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com