

Gewindefräser VHM-TiAlN 2xD (M, MF) Zylinderschaft HA für die Hartbearbeitung bis 63HRC im Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in der Materialgruppe gehärteter Stahl bis zu einer Festigkeit bis 63HRC.

Ausführung

- Gewindefräser mit kurzem Gewindeteil

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie und Beschichtungstechnologie sorgen für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- Gewindefräsen sehr kleiner Gewinde ab M2 x 0,4 möglich

Hinweis

Werkzeug muss im Linkslauf eingesetzt werden!



Technische Daten

Produktnummer	1014640 111
Schneidendurchmesser	9 mm
Steigung	1,75 mm
Geeignet für metrisches Gewinde ab	M12
Länge	73 mm
Nutzlänge Gewindefräsen	26 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Anzahl Schneiden	3 STK
fz Stahl 1000	0,03 mm
Herstellerteilenummer	11940418
EAN Code	4050293208078
Statistische Warennummer	82077031



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com