

Mehrbereichsgewindefräser mit Halseinstich VHM 15° Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm² in der Einzelteil- und Serienfertigung.

Ausführung

- mit Halseinstich

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- hohe Gewindetiefe erreichbar, durch den Halseinstich zwischen Gewindeteil und Schaft



Technische Daten

Produktnummer	1003141 662
Schneidendurchmesser	16 mm
Steigung	1,5 mm
Geeignet ab Gewindegröße	M22
Länge	90 mm
Schneidenlänge	25 mm
Nutzlänge Gewindefräsen	40 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Anzahl Schneiden	5 STK
fz Stahl 1000	0,07 mm
EAN Code	4050293271836
Statistische Warennummer	82077031



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com