

VHM-Gewindefräser HARDCUT



ATORN

Anwendung

Zum Gewindefräsen und für Senkfräsen.

Ausführung

- VHM-Ultra-Feinstkorn AMT9
- TiAlN-Beschichtung mit erhöhter Abriebfestigkeit

Vorteil

- Reduzierte Bearbeitungszeit
- Kleinere Späne für erhöhte Prozesssicherheit
- Verkürzte Bearbeitungszeit
- Höhere Produktivität



Technische Daten

Produktnummer	1014615 110
Steigung	1,75 mm
Schneidendurchmesser	9,5 mm
Länge	84 mm
Nutzlänge Gewindefräsen	20,1 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Anzahl Schneiden	4 STK
fz Hart 52 HRC	0,05 mm
Herstellerteilenummer	11940263
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com