

Mehrbereichsgewindefräser mit Halseinstich VHM TiAlN 15° Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innengewinde



ATORN

Anwendung

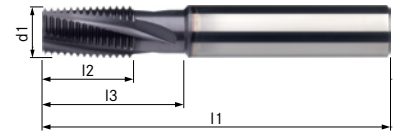
Zur Herstellung von rechten und linken Rohrgewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm² in der Einzelteil- und Serienfertigung.

Ausführung

- mit Halseinstich

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- hohe Gewindetiefe erreichbar, durch den Halseinstich zwischen Gewindeteil und Schaft



Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003141 683 |
| Schneidendurchmesser | 16 mm |
| Geeignet ab Gewindegröße | G 1/2 Zoll |
| Länge | 90 mm |
| Schneidenlänge | 25 mm |
| Nutzlänge Gewindefräsen | 40 mm |
| Schaftdurchmesser | 16 mm |
| Anzahl Schneiden | 5 STK |
| fz Stahl 1000 | 0,06 mm |
| EAN Code | 4050293272024 |
| Statistische Warennummer | 82077031 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com