

Mehrbereichsgewindefräser mit Halseinstich VHM TiAlN für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innengewinde



ATORN

Anwendung

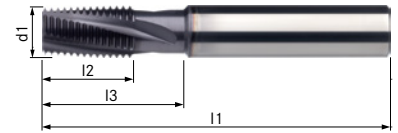
Zur Herstellung von rechten und linken NPT Gewinden (National Piper Tap) auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm² in der Einzelteil- und Serienfertigung.

Ausführung

- mit Halseinstich

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- hohe Gewindetiefe erreichbar, durch den Halseinstich zwischen Gewindeteil und Schaft



Technische Daten

Produktnummer	1003141 686
Schneidendurchmesser	18,5 mm
Geeignet ab Gewindegröße	NPT 1 Zoll
Länge	90 mm
Schneidenlänge	23,19 mm
Nutzlänge Gewindefräsen	23,19 mm
Schaftdurchmesser	20 mm
Anzahl Schneiden	5 STK
fz Stahl 1000	0,08 mm
EAN Code	4050293272079
Statistische Warennummer	82077031



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com