

PRODUKTDATENBLATT

Mehrbereichsgewindefräser mit Halseinstich VHM Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm2 im Innengewinde

















<u>ATORN</u>

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².



Ausführung

■ mit Halseinstich

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- hohe Gewindetiefe erreichbar, durch den Halseinstich zwischen Gewindeteil und Schaft

Technische Daten

Produktnummer	1014633 110
Schneidendurchmesser	20 mm
Steigung	2 mm
Geeignet ab Gewindegröße	MF24
Länge	105 mm
Schneidenlänge	34 mm
Nutzlänge Gewindefräsen	56 mm
Schaftdurchmesser	20 mm
Anzahl Schneiden	6 STK
fz Stahl 1000	0,10 mm
Herstellerteilenummer	11946004
EAN Code	4050293264333
Statistische Warennummer	82077031

