

PRODUKTDATENBLATT

Mehrbereichsgewindefräser mit Halseinstich VHM Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm2 im Innengewinde



















Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².



Ausführung

■ mit Halseinstich

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- hohe Gewindetiefe erreichbar, durch den Halseinstich zwischen Gewindeteil und Schaft

Technische Daten

Produktnummer	1014633 106
Schneidendurchmesser	16 mm
Steigung	1,5 mm
Geeignet ab Gewindegröße	MF19
Länge	105 mm
Schneidenlänge	25,5 mm
Nutzlänge Gewindefräsen	43,5 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Anzahl Schneiden	6 STK
fz Stahl 1000	0,08 mm
Herstellerteilenummer	11945998
EAN Code	4050293264272
Statistische Warennummer	82077031

