

### Mehrbereichsgewindefräser VHM-TiAlN (M, MF) ohne Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm<sup>2</sup> im Innengewinde



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von **metrischen** rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- präzisionsgeschliffener Gewindefräser

#### Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- Hochleistungsbeschichtung und Hartmetall sorgen für hohe Standzeiten



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014632 119</b>
Schneidendurchmesser	7 mm
Steigung	1,5 mm
Geeignet für metrisches Feingewinde ab	MF12
Geeignet für metrisches Gewinde ab	M10
Länge	64 mm
Schneidenlänge	17,3 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Anzahl Schneiden	3 STK
fz Stahl 1000	0,06 mm
Herstellerteilenummer	11940180
EAN Code	4050293206098
Statistische Warennummer	82077031



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com